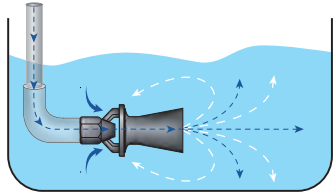


# K2混流喷嘴

K2 tank mixing eductor nozzles

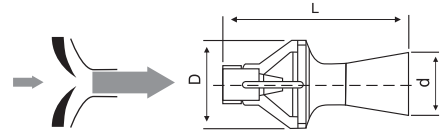
<http://www.csan.cn>



## K2



## 尺寸



型号	接口尺寸 (英寸)	L(毫米)	D(毫米)	d(毫米)
K2 40	1/4	70	30	23
K2 60	3/8	115	50	38
K2 90	1/2	145	60	48
K2 130	3/4	165	65	50

## 功能特性

- 实现溶液无空气混合搅拌，减少溶液氧化分解
- 强化循环紊流运动，提高溶液混合效果
- 促进溶液均匀度，提高工件表面处理质量

## 材料特性

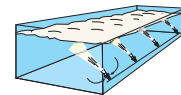
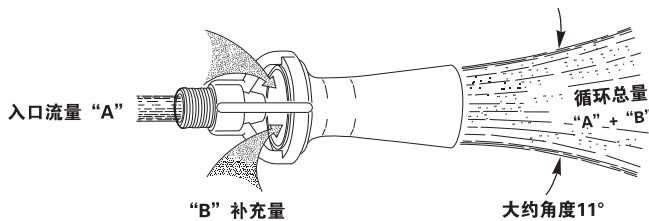
- 产品材质：碳纤维增强聚丙烯(含纤量15%)、316SS材质
- 耐热最高温：120℃，不锈钢300℃以上
- 耐腐蚀、耐老化性能优良

## 设计特点

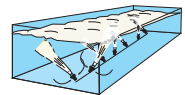
根据Berboulli射流引力原理，采用合理的几何曲面参数设计而成。流体从锥形喷嘴高速喷出，在引导口周围形成低压区域，由于区域压力差以及液动量作用于吸引液体，使高速工作射流与被吸引液体共同以1:4流体输量进入混合扩散段喷射出来，达到溶液无空气混合搅拌。

## 喷嘴排布

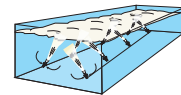
在大型溶液槽中，混流喷嘴环形排布比单一排布有更高的混合效率，而水平布置的混流喷嘴其搅拌率较低。混流喷嘴应尽可能安置于容器底部以达最大的流通率。以下为一些典型的混流喷嘴排布：



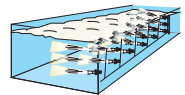
长方形、方形搅拌槽



成层搅拌槽



零件清洗槽



网架式电镀槽

## 性能数据

接口尺寸 (in.)	流量性能	入口压力							
		0.5巴	1巴	1.5巴	2巴	2.5巴	3巴	3.5巴	4巴
1/4	入口流量 (升/分钟) "A"	11.3	16.0	19.5	23	25	28	30	32
3/8		29	42	51	59	65	70	77	82
3/4		43	64	74	85	97	106	116	124
1-1/2		106	151	184	215	243	259	288	308
2		146	206	252	291	325	357	386	412
1/4	补充量 (升/分钟) "B"	42	59	72	84	93	102	110	118
3/8		116	168	204	236	260	280	308	328
3/4		172	256	298	340	388	424	464	496
1-1/2		424	604	736	860	972	1036	1152	1232
2		584	824	1008	1164	1300	1428	1544	1648
1/4	循环总量 (升/分钟) "A+B"	53.3	75	91.5	107	118	130	140	150
3/8		145	210	255	295	325	350	385	410
3/4		215	320	370	425	485	530	580	620
1-1/2		530	755	920	1075	1215	1295	1440	1540
2		730	1030	1260	1455	1625	1785	1930	2060
1/4	有效范围 (米)	0.9	1.5	2.1	2.6	3.0	3.7	4.3	5.2
3/8		1.2	1.8	2.4	3.0	3.7	4.3	4.9	6.7
3/4		1.5	2.4	3.4	4.3	5.2	6.1	7.3	10.1
1-1/2		2.3	3.7	4.9	6.1	7.3	8.8	10.4	14.0

有效范围指30cm处的值